



Утверждаю  
Директор ЕАПОУ КРМЖ

\_\_\_\_\_ К.Б. Мухаметов

\_\_\_\_\_ 20 26 г.

М.П.

## УЧЕБНЫЙ ПЛАН

образовательной программы  
среднего профессионального образования

Государственное автономное профессиональное образовательное учреждение  
"Казанский радиомеханический колледж"

по профессии среднего профессионального образования

**15.01.38 «Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков»**

Квалификация:

Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков

Форма обучения - очная

Срок получения образования - 1 год. и 10 мес.

на базе основного общего образования

Профиль получаемого профессионального

образования - технологический

1. Сводные данные по бюджету времени (в часах / неделях)

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам		Практика				Промежуточная аттестация		Государственная итоговая аттестация		Всего (по курсам)		Каникулы	Всего (по курсам)
			Учебная		Производственная									
	<i>часы</i>	<i>недели</i>	<i>часы</i>	<i>недели</i>	<i>часы</i>	<i>недели</i>	<i>часы</i>	<i>недели</i>	<i>часы</i>	<i>недели</i>	<i>часы</i>	<i>недели</i>	<i>недели</i>	<i>недели</i>
I курс	1428	39,7					48	1,3			1476	41	11	52
II курс	612	17	360	10	396	11	72	2	36	1	1476	41	2	43
<b>Всего</b>	<b>2040</b>	<b>56,7</b>	<b>360</b>	<b>10</b>	<b>396</b>	<b>11</b>	<b>120</b>	<b>3,3</b>	<b>36</b>	<b>1</b>	<b>2952</b>	<b>82</b>	<b>13</b>	<b>95</b>

## 1.1 Календарный учебный график

курс	сентябрь					октябрь				ноябрь				декабрь				январь			февраль				март				апрель			май				июнь				июль				август																	
	1-7	8-14	15-21	22-28	29.09-5.10	6-12	13-19	20-26	27.10-2.11	3-9	10-16	17-23	24-30	1-7	8-14	15-21	22-28	29.12-4.01	5-11	12-18	19-25	26.01-1.02	2-8	9-15	16-22	23.02-1.03	2-8	9-15	16-22	23-29	30.03-5.04	6-12	13-19	20-26	27.04-3.05	4-10	11-17	18-24	25-31	1-7	8-14	15-21	22-28	29.06-5.07	6-12	13-19	20-26	27.07-2.08	3-9	10-16	17-23	24-31									
1																		К	К																																										
2										А/П	П	П	П/А				У	К	К							А/У																П	П	П	П	П	П	П	П	Г											
	У	У	У	У	У	У	У	У	У	П				У	У	У	/А			У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	А/П			П	П	П	П	П	П	П	П	Г											

Обозначения:  Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам

А Промежуточная аттестация

К Каникулы

У Учебная практика

П Производственная практика

Г Государственная итоговая аттестация

2. План учебного процесса

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации по семестрам			Учебная нагрузка обучающихся (час.)										Распределение учебной нагрузки по курсам и семестрам (час.)					
		зачет	дифференцированный зачет	экзамен	ВСЕГО	Практическая подготовка	Самостоятельная учебная работа	Нагрузка во взаимодействии с преподавателем					1 курс		2 курс					
								Всего во взаимодействии с преподавателем	По учебным дисциплинам и МДК		Учебная и производственная практика	Консультации	Промежуточная аттестация	1 семестр 17 недель	2 семестр 24 недели	СРС 2 курс 3 семестр	3 семестр 17 недель	СРС 2 курс 4 семестр	4 семестр 24 недели	
		теоретического обучения	лаб. и прак. занятий																	
1	2	3	4	5	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19			
<b>ОУД.00</b>	<b>Цикл общеобразовательных дисциплин</b>	1	11	4	1476	310	0	1476	744	660	0	48	24	612	864	0	0			
	Общие дисциплины	1	10	4										612	864					
ОУД.01	Русский язык		2	2	78			78	30	36		6	6	34	44					
ОУД.02	Литература		2	2	108			108	104			4		48	60					
ОУД.03	История		2	2	136			136	102	32		2		48	88					
ОУД.04	Обществознание		2	2	48			48	36	10		2		48						
ОУД.05	География		2	2	78			78	46	30		2		78						
ОУД.06	Иностранный язык		2	2	78	36		78		74		4		34	44					
ОУД.07	Математика			2	290	104		290	138	140		6	6	150	140					
ОУД.08	Информатика			2	108	96		108		96		6	6	48	60					
ОУД.09	Физическая культура	1	2	2	78			78	14	64				32	46					
ОУД.10	Основы безопасности и защиты Родины		1	1	68	4		68	46	20		2		68						
ОУД.11	Физика			2	180	42		180	104	64		6	6	72	108					
ОУД.12	Химия		1	1	78	20		78	56	20		2		78						
ОУД.13	Биология		2	2	48	8		48	38	8		2		48						
ОУД.14	Родная литература		2	2	68			68	30	34		4		68						
	Дополнительные дисциплины		1	1																
ОУД.15	Индивидуальный проект		2	2	32			32		32				32						
<b>СГ.00</b>	<b>Социально-гуманитарный цикл</b>	0	6	2	216	88	4	212	78	134	0	0	0	0	4	108	0	108		
СГ.01	История России		4	4	36	10		36	26	10								36		
СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности		4	4	38	38		38		38								38		
СГ.03	Безопасность жизнедеятельности		3	3	36	24		36	12	24						36				
СГ.04	Физическая культура		3	3	38		4	34		34						38				
СГ.05	Основы финансовой грамотности		3	3	34			34	22	12						34				
СГ.06	Основы бережливого производства		4к4	4	34	16		34	18	16								34		
<b>ОП.00</b>	<b>Общепрофессиональный цикл</b>	0	3	3	120	72	8	112	40	72	0	0	0	0	4	72	4	48		
ОП.01	Техническое черчение		3к1	3	36	32	4	32		32					4	36				
ОП.02	Материаловедение		4к4	4	48	20	4	44	24	20							4	48		
ОП.03	Технические измерения, допуски и посадки		3к1	3	36	20		36	16	20						36				
<b>П.00</b>	<b>Профессиональный цикл</b>	0	8	8	1104	924	18	1086	90	168	756	36	36	0	6	432	12	672		
<b>ПМ.00</b>	<b>Профессиональные модули</b>	0	8	8	1104	924	18	1086	90	168	756	36	36	0	6	432	12	672		
<b>ПМ.01</b>	<b>Изготовление различных деталей на токарных станках</b>	0	2	2	312	258	6	306	24	42	216	12	12	0	6	312	0	0		
МДК.01.01	Изготовление различных деталей на токарных станках по стадиям технологического процесса		3	3	84	42	6	78	24	42		6	6	6	84					
УП.01	Учебная практика		3к2	3	108	108		108			108				108					
ПП.01	Производственная практика		3к2	3	108	108		108			108				108					
	Экзамен по модулю ПМ.01		3	3	12			12				6	6							
<b>ПМ.02</b>	<b>Изготовление различных деталей на фрезерных станках</b>	0	2	2	234	192	6	228	24	48	144	6	6	0	0	0	6	234		
МДК.02.01	Изготовление различных деталей на фрезерных станках по стадиям технологического процесса		4к3	4	84	48	6	78	24	48		3	3				6	84		
УП.02	Учебная практика		4к1	4	72	72		72			72							72		
ПП.02	Производственная практика		4к1	4	72	72		72			72							72		
	Экзамен по модулю ПМ.02			4к2	6			6				3	3					6		
<b>ПМ.03</b>	<b>Наладка оборудования и изготовление различных деталей на токарных станках с программным управлением</b>	0	2	2	270	228	6	264	24	48	180	6	6	0	0	0	6	270		
МДК.03.01	Наладка оборудования и изготовление различных деталей на токарных станках с программным управлением		4к3	4	84	48	6	78	24	48		3	3				6	84		
УП.03	Учебная практика		4к2	4	72	72		72			72							72		
ПП.03	Производственная практика		4к2	4	108	108		108			108							108		
	Экзамен по модулю ПМ.03			4к2	6			6				3	3					6		
<b>ПМ.04</b>	<b>Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих (16045 «Оператор станков с программным управлением»)</b>	0	2	2	288	246	0	288	18	30	216	12	12	0	0	0	120	0	168	
МДК.04.01	Технология работ по профессии 16045 «Оператор станков с программным управлением»			3	60	30		60	18	30		6	6				60			
УП.04	Учебная практика		4к3	4	108	108		108			108						60	48		
ПП.04	Производственная практика		4к3	4	108	108		108			108						60	108		
	Экзамен по модулю ПМ.04			4	12			12				6	6					12		
<b>ГИА.00</b>	<b>Государственная итоговая аттестация</b>		1	28	12	2916	1394	30	2886	952	1034	756	84	60	612	864	14	612	16	828
					36														36	
	<b>ИТОГО:</b>	1	28	12	2952	1394	30	2886	952	1034	756	84	60	612	864	14	612	16	864	
Государственная итоговая аттестация: в форме демонстрационного экзамена										ВСЕГО:										
															дисциплин и МДК					
															учебной практики					
															производственной практики					
															экзаменов					
															дифф. зачетов					
															зачетов					

### 3. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др. для подготовки по профессии СПО

№ п/п	Наименование
<b>Кабинеты:</b>	
1	Русского языка
2	Литературы
3	Иностранного языка
4	Математики
5	Истории
6	Обществознания
7	География
8	Информатики
9	Химии
10	Физики
11	Биологии
12	Основ безопасности и защиты Родины
13	Родного языка
14	Безопасности жизнедеятельности
15	Социально-гуманитарных дисциплин
16	Технического черчения
<b>Лаборатории:</b>	
17	Материаловедения и технических измерений
<b>Мастерские:</b>	
18	Токарная универсальная
19	Фрезерная универсальная
20	Токарная с числовым программным управлением
<b>Спортивный комплекс</b>	
<b>Залы:</b>	
21	Библиотека, читальный зал с выходом в Интернет
22	Актовый зал

#### 4. Пояснительная записка

##### 4.1 Нормативная база реализации ППКРС

Настоящий учебный план основной образовательной программы среднего профессионального образования ГАПОУ «Казанский радиомеханический колледж» разработан на основе:

- Федеральный закон от 29 декабря 2012 г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;

- Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по профессии 15.01.38 «Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков», утвержденного приказом Министерства просвещения Российской Федерации № 862 от 15.11.2023, зарегистрированный Министерством юстиции РФ (рег. № 76434 от 15.12.2023 г.);

- Приказ Министерства образования России от 17.05.2012 №413 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования»;

- Приказ Министерства просвещения РФ от 24 августа 2022 г. N 762 "Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования";

- Приказ Министерства науки и высшего образования Российской Федерации и Министерства просвещения Российской Федерации от 05 августа 2020 г. № 885/390 «О практической подготовке обучающихся»;

- Приказ Министерства просвещения РФ от 08 ноября 2021 г. N 800 "Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования";

- Устав ГАПОУ «Казанский радиомеханический колледж».

#### **4.2. Организация учебного процесса и режим занятий**

Начало учебных занятий с 1 сентября и окончание на каждом курсе в соответствии с графиком учебного процесса;

Объём учебной нагрузки составляет 36 часов в неделю, включая все виды работы во взаимодействии с преподавателем, а также самостоятельную учебной нагрузки;

Продолжительность учебной недели – составляет 6 рабочих (учебных) дней. Согласно Уставу колледжа п.п. 5.30.3 разрешается установление пятидневной учебной недели.

Продолжительность учебного занятия - 45 минут, сгруппированные парами.

Согласно ФГОС, нормативный срок обучения по данной профессии на базе основного общего образования при очной форме обучения 1 год 10 месяцев.

Обязательная аудиторная нагрузка предполагает лекции, лабораторно-практические занятия. Занятия проводятся в группах и подгруппах. Для проведения лабораторно-практических занятий по дисциплинам, МДК, учебной практике группа может делиться на подгруппы не менее 12 человек.

Объем самостоятельной работы студентов по ООП составляет в целом 30 часов. Самостоятельная работа организуется в форме выполнения домашних заданий по учебной дисциплине, междисциплинарному курсу, подготовки рефератов, самостоятельного изучения отдельных дидактических единиц, работы в библиотеке и т.д. Оценка результатов самостоятельной работы фиксируется в учебном журнале.

По дисциплинам общеобразовательного цикла самостоятельная работа не предусматривается.

Количество экзаменов в процессе промежуточной аттестации обучающихся не более 8 экзаменов в учебном году, количество зачетов – не более 10. В указанное количество на входят зачеты (дифференцированные зачеты) по физической культуре.

Учебная практика проводится рассредоточено в мастерских Колледжа. Производственная практика реализуется концентрированно в организациях и на предприятиях, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки обучающихся. Общий объем учебной практики составляет 360 часов, производственной практики 396 часов.

Образовательная деятельность в форме практической подготовки реализуется при проведении практических и лабораторных занятий, всех видов практики и иных видов учебной деятельности.

Практическая подготовка может быть организована:

1) непосредственно в Колледже, в том числе в его структурном подразделении УПМ (учебно-производственные мастерские), СЦК (специализированные центры компетенций), предназначенном для проведения практической подготовки;

2) в организации, осуществляющей деятельность по профилю соответствующей образовательной программы (далее - профильная организация), в том числе в структурном подразделении профильной организации, предназначенном для проведения практической подготовки, на основании договора, заключаемого между образовательной организацией и профильной организацией.

Продолжительность каникул, предоставляемых обучающимся в процессе освоения ими ППКРС составляет на первом курсе – 11 недель, в том числе 2 недели в зимний период, на втором курсе - 2 недели в зимний период.

Для обучающихся инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья образовательная организация устанавливает особый порядок освоения дисциплины «Физическая культура» с учётом состояния их здоровья.

### **4.3. Общеобразовательный цикл**

Профиль обучения по профессии 15.01.38 «Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков» – технологический.

В соответствии с ФГОС СПО нормативный срок освоения ППКРС для реализации ФГОС среднего общего образования при очной форме получения образования для обучающихся на базе основного общего образования увеличен на 52 недели:

– теоретическое обучение (при обязательной учебной нагрузке 36 часов в неделю) - 39 нед.;

– промежуточная аттестация 2 нед.;

– каникулярное время 11 нед.

Учебное время цикла общеобразовательных дисциплин составляет 1476 часов.

Цикл общеобразовательных дисциплин содержит 15 учебных дисциплин:

- «Русский язык»,
- «Литература»,
- «История»,
- «Обществознание»,
- «География»,
- «Иностранный язык»,
- «Математика»,
- «Информатика»,
- «Физическая культура»,
- «Основы безопасности и защиты Родины»,
- «Физика»,
- «Химия»,
- «Биология»,
- «Родная литература»,
- «Индивидуальный проект».

В рамках освоения цикла общеобразовательных дисциплин предусмотрено выполнение обучающимися индивидуального проекта в течение 1 года на 1 курсе обучения.

Индивидуальный проект - особая форма организации образовательной деятельности обучающихся (учебное исследование или учебный проект).

При реализации среднего общего образования в пределах ППССЗ учебным планом предусмотрена промежуточная аттестация в форме дифференцированных зачетов и экзаменов. Экзамены проводятся по дисциплинам «Русский язык», «Информатика», «Физика» и «Математика».

### **4.4. Формирование структуры ООП с учетом вариативной части**

Объём времени, отведённый на вариативную часть (288 часов), направлен на расширение и углубление подготовки, определяемой содержанием обязательной части, а также на увеличение объёма времени, отведенного на изучение общепрофессионального и профессионального циклов с целью получения умений и знаний, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника, в соответствии с региональными запросами рынка труда и в соответствии с потребностями работодателей.

Индекс	Наименование учебного цикла	Кол-во часов
ПМ.04	<p><b>Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих (16045 «Оператор станков с программным управлением»):</b>  иметь <u>практический опыт</u>:  Обработки деталей на металлорежущих станках различного вида и типа. Программного управления металлорежущими станками;  уметь:  Читать конструкторскую и техническую документацию;  Определять режимы резания по справочнику и по паспорту станка;  Составлять технологический процесс обработки детали и изделий на станках с ЧПУ;  Выводить управляющую программу, заносить УП в память системы ЧПУ станка;  Производить корректировку и доработку УП на рабочем месте;  Управлять процессом обработки детали с пульта управления на станках с ЧПУ;  Выполнять обслуживание и подналадку станков с ЧПУ и манипуляторов (роботов) для механической подачи заготовок на рабочее место;  Устранять нарушения, связанные с настройкой оборудования, приспособления и инструмента;  Выбирать средства измерения и проводить контроль качества обработанной детали в соответствии с требованиями технической документации;  знать:  Стандарты ЕСКД и ЕСТД;  Физико – химические свойства конструкционных и инструментальных материалов;  Основные методы обработки металлов резанием;  Виды деталей и их поверхностей;  Виды режущего инструмента и область их применения;  Классификацию металлорежущих станков;  Назначение, область применения, устройство, принципы работы, наладку и технологические возможности металлорежущих станков с ЧПУ;  Технологический процесс обработки деталей на станках с ЧПУ;  Способы базирования заготовок в приспособления;  Системы программного управления станками;  Методику разработки и внедрения управляющих программ для обработки простых деталей в автоматизированном производстве;  Конструкцию приспособлений для станков с ЧПУ и обрабатывающих центров;  Основные принципы наладки оборудования, приспособлений, режущего инструмента;  Правила управления обслуживаемым оборудованием.</p>	288
	<b>Всего:</b>	<b>288</b>

**4.5. Формы проведения консультаций** – групповые, индивидуальные, письменные, устные предусматриваются из времени, выделенного на промежуточную аттестацию. Объем консультаций составляет 84 часа.

**4.6. Формы проведения промежуточной аттестации** – зачёт, дифференцированный зачёт, экзамен. Дифференцированные зачеты, зачёты проводятся за счет учебного времени, отведенного на изучение дисциплины, МДК, практики; экзамены за счет време-

ни, отведенного на промежуточную аттестацию. Оценка знаний осуществляется по пятибалльной шкале.

Промежуточная аттестация в форме экзамена проводится в день, освобожденный от других форм учебной нагрузки.

По завершению изучения профессиональных модулей и прохождению всех, предусмотренных в нем видов практики проводится экзамен по модулю или квалификационный экзамен по модулю, который проверяет готовность обучающегося к выполнению указанного основного вида профессиональной деятельности и сформированность у него компетенций, определенных в разделе III ФГОС по профессии СПО.

Конкретные формы и процедуры текущего контроля успеваемости, промежуточной аттестации по каждой дисциплине, профессиональному модулю, практике доводятся до сведения обучающихся в течение первых двух месяцев от начала обучения. Для аттестации обучающихся на соответствие их персональных достижений поэтапным требованиям ППКРС (текущий контроль успеваемости и промежуточная аттестация) созданы фонды оценочных средств, позволяющие оценить умения, знания, практический опыт и освоенные компетенции.

#### **4.7 Формы проведения государственной итоговой аттестации**

Государственная итоговая аттестация проводится в форме демонстрационного экзамена.

Демонстрационный экзамен направлен на определение уровня освоения выпускниками материала, предусмотренного образовательной программой, и степени сформированности профессиональных умений и навыков путем проведения независимой экспертной оценки выполненных выпускником практических заданий в условиях реальных или смоделированных производственных процессов. Демонстрационный экзамен проводится на основе требований к результатам освоения образовательных программ среднего профессионального образования, установленных ФГОС СПО.

Демонстрационный экзамен проводится с использованием комплектов оценочной документации, включенных образовательными организациями в программу ГИА.

Демонстрационный экзамен проводится на территории образовательной организации – площадка оборудована и оснащена в соответствии с комплектом оценочной документации.

Фонды примерных оценочных средств для проведения государственной итоговой аттестации включают типовые задания для демонстрационного экзамена, описание процедур и условий проведения государственной итоговой аттестации, критерии оценки.

К государственной итоговой аттестации допускается студент, не имеющий академической задолженности и в полном объеме выполняющий учебный план или индивидуальный учебный план по ППКРС.

Программа государственной итоговой аттестации, а также критерии оценки знаний, доводятся до сведения студентов, не позднее чем за шесть месяцев до начала государственной итоговой аттестации.

Программа государственной итоговой аттестации, а также критерии оценки знаний утверждаются директором Колледжа после их обсуждения на заседании педагогического совета с участием председателей государственных экзаменационных комиссий.

Государственная итоговая аттестация проводится на выпускном курсе.